



SW 400 SR

Membrana de OI para agua de mar con un rechazo de sales superior y una fiabilidad probada y duradera

Características principales

- Rechazo superior de sales
- Rechazo superior de boro
- Resistencia mejorada al ensuciamiento con un espaciador de alimentación más grueso

Principales beneficios

- Excelente calidad del agua permeada
- Fiabilidad probada y duradera

Aplicaciones

- Diseño de OI de agua de mar con uno o múltiples pasos

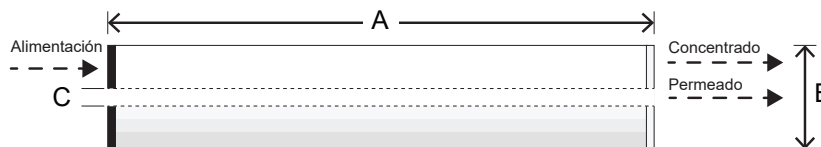
Especificaciones Técnicas

| Parámetro | Unidad | Valor |
|-------------------------------|-----------------------------------|--------------|
| Flujo Promedio | GPD (m ³ /d) | 6,000 (22.7) |
| Rechazo de Sales Estabilizado | % | 99.85 |
| Rechazo de Sales Mínimo | % | 99.7 |
| Rechazo de Boro Estabilizado | % | 93 |
| Área Activa | ft ² (m ²) | 400 (37) |
| Tamaño del Espaciador | mil | 34 |

Las especificaciones citadas arriba están basadas en las siguientes condiciones de Test:

- **Condiciones de Test:** 32,000 ppm NaCl, 5 ppm Boro, 800 psi (55.1 bar), 25°C (77°F), pH 8, Recuperación 8%
- El caudal de permeado para elementos individuales puede variar en un ±15% sobre el valor indicado en esta especificación

Peso y Dimensiones



| Dimensiones: mm (in) | | | Peso Húmedo: kg (lbs) |
|-----------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------------------|
| A | B | C | 16 (35) |
| Longitud del elemento | Diámetro externo del elemento | Diámetro interno del tubo central | |
| 1,016 (40) | 200 (7.9) | 28.6 (1.125) | |

Toda la información de dimensiones es de manera referencial. Para obtener especificaciones técnicas detalladas, contacte con NanoH2O.

Especificaciones de Operación

| Especificación | Unidad | Valor |
|--|-------------------------|--------------|
| Presión máxima aplicada | psi (bar) | 1,200 (82.7) |
| Máxima concentración de cloro | ppm | < 0.1 |
| Máxima Temperatura de operación | °C (°F) | 45 (113) |
| Rango de pH, Operación en continuo | | 2-11 |
| Rango de pH, Limpieza | | 2-13 |
| Máxima turbidez del agua de alimentación | NTU | 1.0 |
| Máximo SD ₁₅ del agua de alimentación | | 5.0 |
| Flujo máximo de alimentación | gpm (m ³ /h) | 75 (17) |
| Máxima caída de presión (ΔP) para cada elemento | psi (bar) | 15 (1.0) |

Estas especificaciones de funcionamiento son para uso general. Para aplicaciones específicas, un funcionamiento con un valor más conservador puede garantizar un mejor rendimiento y una mayor vida útil de la membrana. Consulte los boletines técnicos de NanoH2O para obtener más información.

El correcto funcionamiento de los elementos de membrana está expresamente condicionado a que el Comprador almacene, instale, opere y mantenga el Producto de acuerdo con las buenas prácticas aceptadas por la industria y las instrucciones escritas del Vendedor, provistas en el Manual Técnico, que consiste en los Boletines de Servicio Técnico ("TSB") y los Boletines de Aplicaciones Técnicas ("TAB") de NanoH2O, y que se pueden ver y descargar en www.nanoh2owater.com.

La información y los datos contenidos en este documento se consideran exactos y confiables y son proporcionados de buena fe, pero no generan ninguna garantía. NanoH2O no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos ni por los daños

sufridos a través de la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar que los productos y la información presentados aquí sean apropiados para utilizarse adecuadamente en los sitios de trabajo y de acuerdo con las prácticas y leyes establecidas por las autoridades locales. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso. Todos los derechos están reservados. © NanoH2O Co., Ltd.

or favor, visite nuestra página web para encontrar la información de contacto regional:

www.nanoh2owater.com



Homepage



LinkedIn



Youtube



Este producto está certificado según la norma NSF/ANSI/CAN 61 para sistemas de agua potable.